

---

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO DA UFMG**  
**PROCESSO SELETIVO 2026**  
**RESULTADO FINAL**  
**EDITAL REGULAR - DOUTORADO**  
**RESERVA DE COTAS RACIAIS**

**Banca: 2-E**

<b>Candidato</b>	<b>Resultado</b>
Olivia Maria Silva Felicio	Aprovado(a) e classificado(a)

**Banca: 3-G**

<b>Candidato</b>	<b>Resultado</b>
Wilson Guilherme Dias Pereira	Aprovado(a) e classificado(a)
Cristiane Da Silva Goncalves	Reprovado(a)

**Banca: 4-E**

<b>Candidato</b>	<b>Resultado</b>
Lucas Aparecido de Jesus Pinheiro	Aprovado(a) e classificado(a)
Márcio Luiz da Silva	Aprovado(a), mas não classificado(a)