

Programa de Pós-graduação em Direito Faculdade de Direito da UFMG

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO DA UFMG **PROCESSO SELETIVO 2026** RESULTADO DA ARGUIÇÃO E DEFESA DO PROJETO **EDITAL REGULAR - MESTRADO COTAS RACIAIS**

Banca: 2-E

Candidato	Nota arguição e defesa do projeto	Resultado
BRUNA FERNANDA BISPO E SANTOS	60,0	Reprovado(a)

Banca: 3-A

Candidato	Nota arguição e defesa do projeto	Resultado
Marcelo da Silva Oliveira	70,0	Aprovado(a) e classificado(a)

Banca: 3-D

Candidato	Nota arguição e defesa do projeto	Resultado
Luiz Carlos Goncalves Junior	80,0	Aprovado(a) e classificado(a)

Banca: 3-F

Candidato	Nota arguição e defesa do projeto	Resultado
Ramon dos Santos Rodrigues Duque	70,0	Aprovado(a) e classificado(a)

Banca: 3-G

Candidato	Nota arguição e defesa do projeto	Resultado
Leide Luzia da Silva e Silva	92,0	Aprovado(a) e classificado(a)

Banca: 4-F

Candidato	Nota arguição e defesa do projeto	Resultado
Julia Moreno Galdino de Moraes	90,0	Aprovado(a) e classificado(a)

Banca: 5-C

Candidato	Nota arguição e defesa do projeto	Resultado
Luiz Fernando da Silva Martins Mata	80,0	Aprovado(a) e classificado(a)



Programa de Pós-graduação em Direito Faculdade de Direito da UFMG

Banca: 6-C

Candidato	Nota arguição e defesa do projeto	Resultado
CAIO HENRIQUE HERMENEGILDO DE	75,0	Aprovado(a) e classificado(a)
CASTRO		