



# Faculdade de Direito da UFMG

## Programa de Pós-Graduação em Direito

### PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO DA UFMG

### PROCESSO SELETIVO 2024

### RESULTADO DA PROVA ORAL

### EDITAL SUPLEMENTAR - MESTRADO

NOME	NOTA DA PROVA ORAL	RESULTADO
CARLOS MAGNO DE MOURA SOARES	92,0	Aprovado
Lígia Maria Cerqueira Fernandes	89,0	Aprovado
Karla Rebeca de Queiroz Rangel	80,0	Aprovado