

## **PROCESSO SELETIVO DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO DA UFMG**

Informamos que foi necessário alterar a data da prova oral da banca D-03 - Administração da justiça, governança e políticas públicas, nível mestrado. A prova ocorrerá no dia 01/10/2024 por meio da plataforma Zoom. A secretaria do Programa irá encaminhar por e-mail um novo link aos candidatos para acessarem a sala e realizar a prova.

